

**产品说明**

一种超厚膜型、高体积固体份、双组份、催化环氧涂料，施工的干膜厚度可达3000微米(120密耳)，具有杰出的耐冲击性、耐磨性和附着性能。  
 适于采用普通无气喷涂设备进行施工，经济适用。  
 具有杰出的耐碱性、耐化学性和耐石油产品性能。

**设计用途**

适用于各种恶劣环境下，需要高耐磨性及防腐要求时对钢结构的保护，如海上油气平台的飞溅区域、码头桩柱、船舶装卸设备、防波堤、甲板、桥梁、化工厂、造纸厂及水处理厂。  
 与合适的骨料一起使用时，可组成坚硬、持久的防滑甲板漆系。Interzone 485非常适用于直升飞机机场及海上结构物的工作区域和走道。  
 具有杰出的耐阴极脱层性，与牺牲阳极和外加电流系统配套性良好。Interzone 485特别适于长期保护海底结构物，或作为车间或现场施工的涂料，用于阴极保护的热油气管道。  
 作为贮罐衬里，用于装载磨耗性砂浆，例如：金矿工业的CIL/CIP贮罐衬里。

**INTERZONE 485  
涂装数据**

<b>颜色</b>	灰色
<b>光泽</b>	半光
<b>体积固体份</b>	99%
<b>典型厚度</b>	1000-3000微米 (40-120 密耳) 干膜厚 相当于 1010-3030微米 (40.4-121.2 密耳) 湿膜厚
<b>理论涂布率</b>	在1000 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 米 <sup>2</sup> /公升 在40 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，40 英尺 <sup>2</sup> /美制加仑
<b>实际涂布率</b>	允许适当的损耗系数
<b>施工方法</b>	无气喷涂
<b>干燥时间</b>	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	14 小时	72 小时	72 小时	4 天 <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 小时	36 小时	36 小时	3 天 <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 小时	24 小时	24 小时	3 天 <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 小时	12 小时	12 小时	1 天 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 对Interzone 485进行自重涂时，复涂间隔会适当延长。请向国际油漆工业防腐漆部门咨询具体细节。

**法规符合性数据**

<b>闪点</b>	A组分 32°C (90°F); 乙组分 65°C (149°F); 混合后 63°C (145°F)		
<b>产品重量</b>	1.10 公斤/公升 (9.2磅/加仑)		
<b>挥发性有机化合物含量</b>	0.25 磅/加仑 (30 克/升)	美国环境保护局第24号方法	
	38 克/公斤	欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会命令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节



Ecotech生态技术是居世界涂料技术领导地位的国际油漆工业涂料公司的首创，旨在倡导在全球范围内使用对环境无害的产品。

**表面处理**

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

对于浸渍使用，Interzone 485必须施工在喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP10的表面上。但是，用于大气暴晒环境，Interzone 485应施工在喷砂处理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或至少为SSPC SP6的表面上。

通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

表面粗糙度必须至少为50 微米 (2 密耳)。

Interzone 485可施工在Interline 982上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interzone 485必须在规定的复涂间隔时间内进行施工（请查阅相关的产品数据手册）。

**施工**

<b>混合</b>	本产品分两罐装，组成一个单元供应。使用时应规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。			
<b>混合比例</b>	4 部分 : 1 部分 体积比			
<b>混合使用寿命</b>	10°C (50°F) 1 小时	15°C (59°F) 1 小时	25°C (77°F) 45 分钟	40°C (104°F) 30 分钟
<b>无气喷涂</b>	推荐	喷嘴直径0.76 毫米 (30 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 282 公斤/厘米 <sup>2</sup> (4010 磅/英寸 <sup>2</sup> )		
<b>空气喷涂(压力罐)</b>	不适用			
<b>刷涂</b>	不适用			
<b>滚涂</b>	不适用			
<b>稀释剂</b>	International GTA203 不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。(稀释达3%)			
<b>清洁剂</b>	International GTA853 或者 International GTA203			
<b>作业暂停</b>	不要让涂料残留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用国际牌 GTA853 (或 GTA203)彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组涂料，再开始喷涂。			
<b>清洗</b>	所有设备在使用后应立即采用国际牌 GTA853 (或 GTA203)进行冲洗。在日常工作中，定时冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂量、温度及使用时间，包括耽搁的时间。  所有剩余涂料及倒空的容器应按当地适用的法律/法规进行处置。			

## 产品特性

Interzone 485适于与涂有或未涂推荐底漆的阴极保护系统一起使用。

关于具体的耐化学性，请与国际油漆工业涂料公司联系。

该产品在温度低于5°C (41°F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10°C (50°F)。

若用于碰撞性的磨损性强的环境，请勿涂装底漆。，并确保本产品涂于粗糙度至少达到75微米 ( 3密耳 ) 的表面上。

若漆膜厚度大于2000微米 ( 80密耳 ) ，施工二道涂层，以最大限度地减少粗糙表面及凹凸不平的锯齿状表面。

Interzone 485 下面需注意避免过度层夫任何底漆系统。底漆涂膜过厚，在采用Interzone 485进行复涂时，会导致涂膜开裂。

温度低于20°C (68°F)时，为了达到雾化，可能需要尺寸较大的泵和喷嘴。必须小心谨慎，不要过度雾化产品，因为过度雾化会导致粗糙表面及凹凸不平的结果。

最佳施工条件如下：采用最低比率为45：1的无气喷涂泵进行施工，为取得最佳结果，最好采用比率为64：1的喷涂泵。涂料的贮存温度必须为20-30°C (68-86°F)，以保证施工粘度。

除去所有管道过滤器。

按规定将所有组分彻底混合在一起，并采用国际牌GTA203稀释剂稀释 3%。

不要使用过高的空气压力。调节流体压力和喷嘴尺寸，以达到合适的雾化。

流体管道的直径应不小于½ 英寸(13毫米)，直径为3/8英寸(9毫米)的鞭状管，不得长于5米(16.4英尺)。

通过采用合适骨料料进行改性，Interzone 485可用作防滑甲板漆系。欲知详情，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容忍性的不同而有所差异。

## 系统配套性

下列底漆可与Interzone 485配套使用：

Interline 982

关于其它适用的底漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

建议以下面漆与Interzone 485配套使用：

Interfine 629HS

Intergard 740

Interthane 870

Interthane 990

Interthane 990HS

Interzone 485

关于其它合适的面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

## 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

## 安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组分		乙组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	4 公升
	5 美加仑	3 美加仑	5 美加仑	0.75 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格		A组分	乙组分	
	20 公升		19.5 公斤	4.5 公斤	
	5 美加仑		31.5 磅	9 磅	
贮存	贮存期限	温度为25°C (77°F)时，最少24 个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

## 重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010/6/7

Copyright © AkzoNobel, 2010/6/7.

 以及“国际”一词是商标。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)